

致敬！他们是棠城工匠

融媒体中心综合报道



刁显超 荣昌区刁显超陶艺工作室技术负责人、荣昌陶商会理事成员、重庆工艺美术协会会员、区级非遗传承人



管永双 重庆市荣昌区西山雨陶坊技术负责人、荣昌区工艺美术师、区级非遗传承人



李道良 重庆市荣昌区李记工艺品工作室技术总监、区级非遗传承人、荣昌区工艺美术师、重庆市荣昌折扇产业发展协(商)会副会长



颜先英 荣昌区壹秋堂夏布文化发展有限公司织布技师、市级非遗传承人



付登龙 重庆永健生物技术有限责任公司蛋分离萃提操作员



付登龙主导设计了高浓度蛋白逐级澄清技术,有效解决由于提高抗体效价导致蛋白质浓度加倍,除菌过滤阻力增加从而损坏滤芯的问题,保证了后续除菌过滤工序的顺利进行,每年至少减少滤芯损坏200支,节约滤芯成本32万元;对公司新打蛋机的刀头垫片厚度进行逐个调整,使打蛋机的蛋黄收率由22%提高至27%,每年至少节约原料蛋成本30万元;通过自主学习,设计抗体精制纯化方法,提高冻干抗体的溶解性,使冻干抗体在加生理盐水后溶解时间由之前的30分钟缩短至1分钟,大大提高客户满意度;建议并参与改进了抗体酸化萃提方法,助力解决抗体酸化萃提的密封性和温控问题,有效控制了抗体粗提工序的微生物污染风险,并将日产量由3000升提高到5000升,产品无菌合格率由92%提高到98%。

卿德华 重庆明珠塑料有限公司PE管道车间工程师



入职明珠公司以来,卿德华先后担任维修班副班长、维修班班长、车间主任助理、设备部长助理、工程师等职位。工作期间,他主动参与到PE车间基础设施建设,带领维修班人员进行设备安装调试直至设备正常运行和生产;组织实施2017年生产六线设备基础规划施工、设备安装调试及2018年7线新增产能项目设备基础规划施工安装调试。同时,为积极响应公司节能降耗工作,组织实施设备改造100余项;完成上料烘干系统节能控制项目改造,在保证原料烘干效果和目标产量的基础上,每年为公司节约用电31.2万度;将造粒机控制系统改为联动控制,控制系统可在循环水泵与切粒电机停止工作时,自动切断主挤出机电机电源,解决因挤出机继续挤料导致造粒机下料口堵塞结块,需花费大量时间和人力来清理的问题,为公司节约大量人力成本。2021年带领维修班组获得“全国工人先锋号”称号。

曾绍雄 重庆唯美陶瓷有限公司地砖厂工艺部主管



在重庆唯美投产之初,曾绍雄主导搭建了更加稳定的釉料生产工艺平台,有力保障了釉浆使用的稳定性;在全行业率先采用自动配料+间歇36吨大球磨机的加工方式,提高釉料加工车间自动化程度,易于管理,减少能耗30%以上,节约人工50%,开创行业先河;参与完成的重点项目“高铁低质原料的高值化综合利用技术及产业化”和“高温钛白釉在建筑陶瓷的应用研究”,分别达到国际领先和国际先进水平,创新实现了钛白底釉在高温烧成瓷质陶瓷砖的产业化应用,解决了黑色色料易与釉料反应影响发色等难题,为企业降低成本1000万元/年。2013年,获得集团公司“三高技术人才”称号;2014、2018、2021、2022年,四次获得集团公司“优秀专业员工”称号。

何伟 国农(重庆)生猪大数据产业发展有限公司技术总监



作为技术骨干,何伟带领团队积极开展技术攻关,获得国家发明专利1项、实用新型专利5项,参与制定生猪相关团体标准7项;搭建全国数据采集体系,成功接入全国200个农贸市场,622个种猪场和全国进出口贸易涉猪数据,逐步构建起覆盖全国各区域、全产业链条的多维度数据采集体系、数据标准体系和数据安全体系;推动智慧养殖管理系统等9个智慧畜牧综合服务系统(平台)建设,推广精准饲喂、智能环控、物联网5G、智能管控等数字化设备,逐步形成生猪养殖“喝糊糊、饮温水、睡温床、享空调、全可视、智能管”的荣昌示范;牵头研发“生猪产品溯源系统”一“荣易买”平台,将养殖、检疫检验、屠宰、流通和销售等各个环节的生产信息存证在区块链上,实现来源可溯、去向可查;牵头研发出多套适合不同养殖规模数字猪场建设的“解决方案”,惠及四川、重庆、广西等地多家中小养殖企业,服务生猪13.5万头,形成易推广、可复制的“项目一示范一产品”建设模式;参与全国首个“生猪数字监管平台”建设,有效打破各环节信息壁垒,已实现8.5万头生猪养殖、贩运、屠宰“一网式”实时监管。